

# Produktkatalog

für Kühlschmierstoffe, Metallbearbeitungsöle,  
Trennmittel für die Schweißtechnik und  
Rostschutz-Produkte

**BRISCO OIL**   
Fluid Management

## **BRISCO OIL:** ***Zukunftsweisendes Fluid-Management***

Seit ihrer Gründung im Jahre 2003 ist die heutige Brisco Oil GmbH zu einer der ersten Adressen für chemisch-technische Produkte und deren Anwendung in der metallbearbeitenden Industrie geworden.

Die innovativen Produkte sind das Ergebnis intensiver Entwicklung und ständiger Forschung unter Berücksichtigung der europäischen Anforderungen (Reach, etc.). Unter der Marke Brisco bieten wir ein hochwertiges Schmierstoffprogramm für den industriellen Markt für die verschiedensten Anwendungsgebiete an.

Jeder unserer Lieferanten und Partner sind Spezialisten auf dem Gebiet der Tribologie und Fluidtechnik.

Eine Auswahl unseres Angebots ersehen Sie aus dieser Broschüre.

# BRISCO OIL Produktpalette



## Kühlschmierstoffe (KSS)



Wassermischbare Kühlschmierstoffe werden zum Wasser hinzugegeben, um eine Emulsion zu ergeben. Die prozentuale Konzentration variiert von typischerweise 2% zum Schleifen, bis ca. 8-10% für schwere Operationen und schwer zerspanbare Materialien. Die Hauptaufgabe der Kühlschmierstoffe besteht in der Kühlwirkung.

## Metallbearbeitungsöle



Bestehen aus hochraffinierten Mineralölen in die eine Reihe von Zusätzen eingearbeitet sind, die die Eigenschaften im Hinblick auf Schneidleistung, Korrosionsschutz und Standzeit verbessern. Die Hauptaufgabe der Metallbearbeitungsöle besteht in der Schmierwirkung.

## Trennmittel für Schweißtechnik



Trennmittel für Schutzgas- und Elektroschweißen. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schweißspritzern auf der Werkstückoberfläche und ermöglichen somit eine reibungslose und kostengünstige Schweißarbeit.

## Rostschutz



Briscol Rostschutz konserviert Halbzeuge und Fertigteile zwischen den Arbeitsgängen und schützt zuverlässig vor Korrosion. Bei kurzer bis langer Lagerung – drinnen und draußen.

## Zubehör



Die Briscole Zubehörgruppe beinhaltet das Jokisch Derma Hautschutzprogramm, Reinigungsmittel, Emulsionspflege, Spindelöle und alles „Rund um die Werkzeugmaschine“.



Produkt	Beschreibung	Refrakto- meter- wert	Mineralöl- gehalt in %
<b>Borsäurefrei</b>			
<b>BRISCOL OZ 33 CBF</b>	Borsäurefreier wassermischbarer Kühlschmierstoff mit einer hohen Langzeitstabilität, verbunden mit einer ausgezeichneten Spülwirkung und geringem Schaumauflaufen. Die alternativen Amine zeichnen sich dabei durch eine hohe Verdampfungsstabilität aus, was sich positiv auf die Konstanz des pH-Wertes u. die Standzeiten auswirkt. Geeignet für Schleifoperationen und leichte Bearbeitungen von Stahl, Guss u. Grauguss. Aufgrund der guten Langzeitstabilität u. der hohen Resistenz gegen Pilze und Bakterien wird der Pflegeaufwand deutlich reduziert. <i>Formaldehydfrei</i>	1,8	22
<b>Bor- und Aminfrei</b>			
<b>BRISCOL OZ 33 CBA</b>	Kühlschmierstoff mit einer hohen Langzeitstabilität, verbunden mit einer ausgezeichneten Spülwirkung und geringem Schaumauflaufen. Saubere Maschinen und klare Schutzscheiben. Briscol OZ 33 CBA ist sowohl in Gebieten mit sehr geringen, als auch hohen Wasserhärten einsetzbar. Geeignet für Schleifoperationen und universelle Bearbeitungen von Stahl, Ne-Metallen, Guss und Grauguss.	2,0	20
<b>BRISCOL KOMPAKT RS 500</b>	Sehr gut für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Stählen, Aluminium und Buntmetallen geeignet. <i>Formaldehydfrei</i>	1,2	40
<b>BRISCOL KOMPAKT TCF 50</b>	Der Kühlschmierstoff ist speziell für die reine Buntmetallbearbeitung entwickelt worden. Verhindert Anlaufen und Verfärbung von Werkstück und Maschine.	0,9	45
<b>BRISCOL UNIVERSAL TCF 60</b>	Universell bei der zerspanenden Metallbearbeitung einsetzbar. Aufgrund seiner EP-Ausstattung auch für schwierige Bearbeitungsoperationen, speziell an Aluminiumlegierungen (u.a. Reiboperationen) einsetzbar. Emulsionen sind sowohl für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen als auch für Guss- und Aluminiumlegierungen sehr gut geeignet. <i>Formaldehydfrei</i>	1	60
<b>BRISCOL KOMPAKT TCF 60 EP</b>	Wie TCF 60 jedoch mit zusätzlichen EP-Additiven für schwerste Bearbeitung. Auch in Hart- und Weichwassergebieten und bei sehr hohen Pumpendrücken stabil und schaumarm. Problemlose Bearbeitung/Gewindeschneiden von Titan und Mangan.	0,9	40
<b>Sekundär Aminfrei</b>			
<b>BRISCOL RS 200</b>	Teilsynthetischer feindisperser Kühlschmierstoff für die allgemeine Bearbeitung. Geeignet auch bei Innenkühlung und hohen Pumpendrücken. Sehr hohe Stabilität gegen Mikroorganismen, auch zum Schleifen gut geeignet. <i>Formaldehydfrei</i>	2,2	18
<b>BRISCOL UNIVERSAL WMK</b>	Hochmineralöhlhaltiger, grobdisperser Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei allen gängigen Stahlqualitäten. <i>Formaldehydfrei</i>	1,1	80
<b>BRISCOL KONZENTRAT OZ 33</b>	Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz. Sehr hohe Stabilität gegen Mikroorganismen. Besonders schaumarm auch bei weichem Wasser. Gutes Schmutztragevermögen bei Gussbearbeitung. Teilsynthetisch, Semitransparent. Auch zum Schleifen geeignet.	1,6	22
<b>BRISCOL KOMPAKT TCV</b>	Kühlschmierstoff auf Basis von Mineralöl und synthetischer Ester, besonders schaumarm in der Anwendung für die Bearbeitung auf modernen CNC-Maschinen. Aufgrund des Mineralölanteils universell einsetzbar, langzeitstabil gegen Bakterien, auch für Innenkühlung und bei hohen Pumpendrücken geeignet.	1,3	40
<b>BRISCOL KOMPAKT TCYV</b>	Universell einsetzbarer wassermischbarer Kühlschmierstoff, der hervorragend für die allgemeine Bearbeitung geeignet ist. Äußerst hartwasserstabil und sehr schaumarm bei den verschiedensten Wasserqualitäten. <i>Formaldehydfrei</i>	1,25	40
<b>BRISCOL KOMPAKT TCYV NEU</b>	Wie Kompakt TCYV jedoch mit EP-Zusätzen. <i>Formaldehydfrei</i>	1,27	40
<b>BRISCOL KOMPAKT RS 1000</b>	Speziell entwickelter Kühlschmierstoff für den Einsatz in Bügel-, Band- und Kreissägen. Semitransparent. <i>Formaldehydfrei</i>	1,25	40

pH-Wert	Anwendungskonzentration von leicht bis schwer zerspanbar	EP-Additive und Schwefel-Anteil	Werkstoffe					Verwendungszweck							
			hochlegierte Stähle	Stahl	Guss	Buntmetall	Alu	Drehen	Bohren	Fräsen	Stügen	Schleifen	Stützen	Gewindeschneiden	
9,2	5-10	frei von Schwefel Phosphor-Additiven	●	●●●	●●●	●●●	●●								
9	5-10	frei von Schwefel Phosphor-Additiven	●●	●●●	●●●	●●●	●●	■	■	■	■	■			
8,9	6-10	hoch additiviert	●●	●●	●	●●●	●●	■	■	■	■				■
9,3	5-10	frei von Schwefel Phosphor-Additiven	●	●●	●	●●●	●●	■	■	■	■				
9,1	5-10	sehr hoch additiviert	●●●	●●●	●	●●	●●	■	■	■	■				■
9,3	6-15	sehr hoch additiviert / EP	●●●	●●●	●●	●	●●●	■	■	■	■				■
9,4	4-10	mittel additiviert	●●	●●●	●●●	●	●	■	■	■	■	■			
8,9	6-10	mittel additiviert	●●	●●●	●	●●	●●●	■	■	■	■				
9,5	5-10	frei von Schwefel Phosphor-Additiven	●	●●●	●●●	●●		■	■	■	■	■			
9,4	5-15	mittel additiviert	●●	●●●	●●	●	●	■	■	■	■	■			
9,6	5-10	mittel additiviert	●●	●●●	●●	●●	●	■	■	■	■				■
9,2	5-10	hoch additiviert	●●●	●●●	●●	●●	●●	■	■	■	■				■
9,5	5-15	hoch additiviert	●●●	●●●	●●	●	●	■	■	■	■				■

- Nicht geeignet    ● Bedingt geeignet    ●● Geeignet    ●●● Optimal



Produkt	Beschreibung	Refrakto- meter- wert	Mineralöl- gehalt in %
Leistungsverbesserer			
<b>BRISCOL LEISTUNGSVERBESSERER RS WMK</b>	Wird zur Verbesserung der Schmierfähigkeit bei wassermischbaren Kühlschmierstoffen eingesetzt. Exzellente Schmiereigenschaften - zeichnet sich durch hohe Werkzeugstandzeiten, erhöhte Oberflächengüten, geringe Ausschussraten, etc. aus. Gutes Spülverhalten ermöglicht saubere Werkstücke und Werkzeugmaschinen. Gutes Schaumverhalten - auch bei weichem Ansetzwasser und hohen Pumpendrücken.	1,1	-
Synthetische KSS			
<b>BRISCOL RS FLUID ST</b>	Wassermischbares Stanz- und Ziehöl. Die Leistung kann über den Wasseranteil eingestellt werden. Mit Wasser abwaschbar. Auch geeignet als Leistungsverbesserer für Emulsionen.	1	0
<b>BRISCOL HZ 22</b>	Wasserlösliches, klares Kühl- und Zerspanungsmittel mit hohem Korrosionsschutz. Es ist universell verwendbar und eignet sich für alle Bearbeitungsarten wie Gewindeschneiden und -bohren, Zentrieren, Räumen, Sägen, Fräsen, Aufreiben, Strahlen, Gravieren usw. <i>Formaldehydfrei</i>	1,6	0
<b>BRISCOL HZ 23</b>	Synthetischer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei allen gängigen Werkstoffen. Für die Zerspanung mit definierter Schneide in der Metallbearbeitung und als Innenhochdruckumformflüssigkeit mit AW-Additiven (Wasserhydraulik) geeignet.	1,7	0
<b>BRISCOL HYPER RS PLUS</b>	Wie HZ 23. Für schwere und schwerste Zerspanungsvorgänge geeignet. Besonders gutes Separationsverhalten gegenüber Fremdöl, lange Standzeiten der Lösung. Eignet sich besonders für Bearbeitungsvorgänge, bei denen schmierverbessernde Eigenschaften benötigt werden, wie z. B. Drehen, Bohren, Fräsen und Gewindeschneiden.	1,4	0
<b>BRISCOL SM 14</b>	Synthetischer Kühlschmierstoff (wasserklar) zum Schleifen. Kann auch als Korrosionsschutz oder Presswasserzusatz eingesetzt werden.	2	0
<b>BRISCOL SM 14 SKI</b>	Wie SM 14 jedoch speziell für die Glas-, Keramik- und Kunststoffbearbeitung (Skiindustrie) entwickelt. <i>Formaldehyd- und Borsäurefrei</i>	2,3	0
<b>BRISCOL SM 15</b>	Wie SM 14 jedoch mit dem Schwerpunkt Hartmetallschleifen. Enthält Kobaltinhibitor!	1,5	0
<b>BRISCOL RS 4 + F PROTECT</b>	Wird als Frostschutz- und Korrosionsschutzmedium in allen technischen Bereichen eingesetzt, wie z.B. Wärmepumpen, Erdsonden, Klimaanlage, Wärmerückgewinnungssysteme, Heiz- und Kühlsysteme. Das Inhibitorsystem schützt alle üblicherweise verwendeten metallischen Werkstoffe sicher vor Korrosion und Ablagerungen. Briscol RS 4+F Protect ist als Korrosions- und Frostschutzzusatz nach der VDI-Richtlinie 2035 geeignet.	2	0



pH-Wert	Anwendungskonzentration von leicht bis schwer zerspanbar	EP-Additive und Schwefel-Anteil	Werkstoffe					Verwendungszweck								
			hochlegierte Stähle	Stahl	Guss	Buntmetall	Alu	Drehen	Bohren	Fräsen	Sägen	Schleifen	Stanzen	Gewindeschneiden		
7	0,3-1															
8,4	5-50	sehr hoch additiviert / S	●●●●	●●●●			●	■	■	■					■	■
9,5	5-10	mittel additiviert	●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■						
9,2	5-15	mittel additiviert	●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■	■	■				
9,4	5-14	sehr hoch additiviert	●●●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■	■					■
9,5	2-5	hoch additiviert	●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●								■	
8,9	2-7	mittel additiviert	●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●								■	
8,9	3-5	hoch additiviert	●●	●●●●	●●●●	●●	●●								■	
8,6																■

- Nicht geeignet    ● Bedingt geeignet    ●● Geeignet    ●●● Optimal





Produkt	Beschreibung
Schneidöle	
<b>BRISCOL ALPHA BASIC</b>	Mineralölfrei - Chlorfrei - Leicht biologisch abbaubar. Speziell für Zerspanungsarbeiten beim Gewindeschneiden. Das Produkt ist auch für fast alle manuellen Metallbearbeitungsvorgänge wie Bohren, Drehen, Fräsen und Stanzen geeignet. Für alle Materialien wie Stahl, Buntmetalle und Alu verwendbar.
<b>BRISCOL SCHNEIDÖL ALPHA 93</b>	Mineralölfrei - Chlorfrei - Hautfreundlich. Basierend auf nachwachsenden Rohstoffen. Hochwertiges Universalschneidöl auf Basis natürlicher Einzelkomponenten. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen und Fräsen bei hochlegierten nichtrostenden Stählen, sowie bei Chrom-Nickel, Titan, Mangan, Kupfer und dessen Legierungen. Durch die gewählte Viskosität besonders für den Einsatz an CNC-Maschinen und auch für die Minimalmengenschmierung geeignet. <i>Auch als Spraydose erhältlich!</i>
<b>BRISCOL ALLROUND SCHNEIDÖL 94</b>	Hochwertiges Schneid-, Zieh- und Stanzöl auf Basis verdampfungs- und aromatenarmer Mineralöle. Anwendungen und Eigenschaften wie Briscol Alpha 93.
<b>BRISCOL DAR 50 CF</b>	Metallbearbeitungsöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit. Einsatz auch für Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan und Kohlenwasserstoff-Stähle. Bewährt bei hochlegierten und nichtrostenden Stählen. <i>Auch als Spraydose erhältlich!</i>
<b>BRISCOL DAR 60 CF</b>	Gutes Haftvermögen - Erhöhte Viskosität. Hohe Leistung besonders bei manuellen Anwendungen in der Zerspanung und bei Stanz- und Ziehoperationen. Ebenfalls geeignet für den Einsatz bei allen gängigen Stahlliegierungen.
<b>BRISCOL AK 12 CF</b>	Speziell entwickeltes Universalschneid- und Ziehöl mit EP-Zusätzen. Geeignet für alle NE-Metalle, z.B. Alu-, Druck-, Messing- und Rotguss, Kupfer, Aluminium und dessen Legierungen. Durch die gewählte Viskosität bietet sich der Einsatz zur feinmechanischen Bearbeitung an.
<b>BRISCOL SUPER DHOC 611</b>	Automatenschneidöl für schwere Bearbeitungsvorgänge bei mittleren Geschwindigkeiten in Dreh-, Fräs-, Verzahnungsautomaten. Kann Buntmetalle verfärben.
<b>BRISCOL AL-UMFORMÖL</b>	Verflüchtigt sich nahezu rückstandsfrei. Speziell geeignet für die Zerspanung und Umformung von NE-Metallen, insbesondere Aluminium.
<b>BRISCOL AL-UMFORMÖL PLUS</b>	Durch die gewählte Additivierung ergibt sich ein höheres Leistungsniveau gegenüber AL-Umformöl. Verbesserte Werkzeugstandzeiten auch bei der Bearbeitung von Stahl.
Mehrwecköle	
<b>BRISCOL RS FLUID EXTREME</b>	Leistungsstarkes Bearbeitungsöl für die Bearbeitung von Stahl, Titan, Kupfer und Aluminiumlegierungen. Auch für die Bearbeitung von medizinischen Implantaten aus Edelstahl und Titanlegierungen geeignet. Kompatibel mit allen herkömmlicherweise im Maschinenbau verwendeten Lacken und Dichtungsmaterialien.
<b>BRISCOL MEHRZWECKÖL RS 22 + RS 32</b>	Einsatz als Schneid-, Hydraulik- und Getriebeöl. Breite Anwendung in Automaten. Einfache Anwendung auch für Buntmetalle. Als Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 2 und Getriebeöl nach DIN 51517 Teil 3 einsetzbar.
<b>BRISCOL RS OIL PACKAGE</b>	Wird zur Leistungssteigerung bestehender Metallbearbeitungsöle eingesetzt. Übliche Zugaben hierbei sind je nach Leistungsniveau des bestehenden Öls 3 bis 7%.

	Viskosität (40°C) Flammpunkt (°C) (PM) Dichte 20°C (kg/m³)			Werkstoffe					Verwendungszweck							
				hoch- legierte Stähle	Stahl	Guss	Bunt- metall	Alu	Drehen	Bohren	Fräsen	Sägen	Schleifen	Stranzen	Gewindeschneiden	Minimalmengen- schmierung
	37	>180	910	●●	●●	●●	●●●●	●●●●	■	■	■	■		■	■	■
	20	>180	900	●●●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■	■			■	■
	23	>180	900	●●●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■			■	■	
	85	>180	890	●●●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■			■	■	
	173	180	910	●●●●	●●●●	●●	●	●	■	■	■			■	■	
	30	165	890	●	●●●●	●	●●●●	●●●●	■	■	■	■			■	■
	34	165	900	●●●●	●●●●	●●	-	-	■	■	■			■	■	
	4,2	72	750	-	-	-	●●●●	●●●●	■	■	■	■		■	■	■
	4	58	750	-	●	●●	●●●●	●●●●	■	■	■	■		■	■	■
	16	180	872	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	■	■	■	■	■	■	■	■
	22 32	190 210	865 868	-	●●	●●	●	●●	■	■	■			■	■	
	53	>100	960						■	■	■	■	■	■	■	■

- Nicht geeignet    ● Bedingt geeignet    ●● Geeignet    ●●●● Optimal



Produkt	Beschreibung
Schleif- und Honöle	
<b>BRISCOL RS SCHLEIFÖL 10</b>	Wird bei Schleifvorgängen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten mit CBN- und Keramik-Schleifscheiben an Stählen eingesetzt. Das Produkt kommt hauptsächlich bei der Zahnradherstellung wie dem Zahnflankenschleifen zum Einsatz. Die EP-Additivierung des Produktes ermöglicht auch Bearbeitungsprozesse wie Abwälzfräsen und Zahnradstoßen.
<b>BRISCOL SCHLEIFÖL 14</b>	Einsatz bei Schleifvorgängen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bei Stahl, Bunt- und Leichtmetallen. Mit EP-Additiven für hohe Druckaufnahmefähigkeit. Synthetische Basiskomponenten sorgen für geringe Verdampfungsneigung.
<b>BRISCOL SCHLEIFÖL 8</b>	Einsatz beim Hochgeschwindigkeitsschleifen von Hartmetallen und HSS, z.B. beim Schleifen von Spiralbohrern oder Fräsen. Geeignet für die Feinbearbeitung von niedrigen bis mittel legierten Stählen und NE-Metallen.

Produkt	Beschreibung	Viskosität (40°C) Flammpunkt (°C) (PM) Dichte 20°C (kg/m³)
Erodieröle	<i>Briscol Erodieröle sind aufgrund ihrer Viskosität für alle Arten der Funkenerosion geeignet. Einsatz beim Feinschlichten, Schlichten und Schruppen. Geeignet für das Superfinishing und Honen sowie als Rissprüf-öl verwendbar.</i>	
<b>BRISCOL ERODIERÖL RS 19</b>	Wird in erster Linie beim Feinschlichten eingesetzt. Hier sorgt das Öl für eine wirksame Funkenerosion. Auch in sehr engen Funkenspalten hat das Produkt hervorragende Spüleigenschaften. Es sind Oberflächenrauheiten von 1 µm und kleiner erreichbar.	1,6      60      761
<b>BRISCOL ERODIERÖL RS 24</b>	Besteht aus speziell raffiniertem technischem Weißöl hoher Reinheit. Geringe Aromatengehalte sorgen für eine deutliche Verbesserung des Arbeitsumfeldes. Das Öl wird vorwiegend beim Schlichten und Schruppen eingesetzt. Darüber hinaus eignet sich Briscol Erodieröl RS 24 für das Superfinishen und Honen sowie als Rissprüföl.	2,2      105      800
<b>BRISCOL ERODIERÖL RS 37</b>	Hochwertiger, alterungsbeständiger und aromatenarmer synthetischer Kohlenwasserstoff, der primär für die Funkenerosion eingesetzt wird. Hohe Durchschlagfestigkeit kombiniert mit einer geringen Leitfähigkeit. In Verbindung mit einer optimierten Prozesssteuerung lässt sich die Leistung um bis zu 40% erhöhen.	3,7      120      821

	Viskosität (40°C) Flammpunkt (°C) (PM) Dichte 20°C (kg/m³)			Werkstoffe					Verwendungszweck								
				hoch- legierte Stähle	Stahl	Guss	Bunt- metall	Alu	Drehen	Bohren	Fräsen	Sägen	Schleifen	Stanzen	Gewindeschneiden	Minimalmengen- schmierung	
	9	175	835	●●	●●●	●●●	●	●	■	■	■		■	■	■		
	13,3	170	863	●●	●●	●●	●	●	■	■	■		■	■	■		
	8,5	160	845	●●	●●	●●	●	●	■	■	■		■	■	■		

- Nicht geeignet   ● Bedingt geeignet   ●● Geeignet   ●●● Optimal





Produkt	Beschreibung
Stanz- und Ziehöle	
<b>BRISCOL FEINSCHNEIDÖL RS 18 CF</b> <b>BRISCOL FEINSCHNEIDÖL RS 20 CF</b> <b>BRISCOL FEINSCHNEIDÖL RS 22 CF</b>	Zieh- und Stanzöle mit polaren Wirkstoffen und ausgeprägtem Korrosionsschutz zum Tiefziehen und Feinstanzen. Exakt abgestimmte Hochdruckadditive ermöglichen auch Profil-, Rohr- und Drahtziehen.
Pasten	
<b>BRISCOL GSP 97 CF</b>	Chlorfreie Schneidpaste für den Einsatz bei schweren sowie äußerst schwierigen Zerspanungs- und Ziehvorgängen. Bevorzugt eingesetzt zur Bearbeitung von Materialien wie Titan-, Mangan-, Stahlguss-, Chrom-Nickel oder Molybdän-Stählen.
<b>BRISCOL METALLBEARBEITUNGSWACHS 201</b>	Hochleistungsschneidstift für den Einsatz beim Sägen mit Rundsägeblättern und Bandsägen. Weiterhin zum Gewindeschneiden und Gewindebohren einsetzbar. Leicht dosierbar durch das Kürzen der Hülse.
<b>BRISCOL SCHNEIDGEL</b>	Mit innovativer Konsistenz in Tubenform - optimal für den portablen Einsatz geeignet. Ist speziell für die punktgenaue Bearbeitung sowie sehr schwere Bearbeitungen beim Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von legierten und unlegierten Stählen sowie Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan-Kohlenstoff-Stählen, Stahlguss, Grauguss, Temperguss entwickelt worden.
Minimalmengenschmierung	
<b>BRISCOL SCHNEIDÖL ACO</b>	Optimales Schneidöl für die Minimalmengenschmierung. Geeignet für die Zerspanung von Stahl, Aluminium und Buntmetallen sowie für feinste Stanzarbeiten.
<b>BRISCOL SCHNEIDÖL ACO EP</b>	Basierend auf modifizierten pflanzlichen Fettstoffen. Anwendung wie Schneidöl ACO, jedoch mit besonderen EP-Eigenschaften für die Bearbeitung von mittel- bis hochlegierten Stählen und Edelstählen.
<b>BRISCOL SCHNEIDÖL ACO ULTRA</b>	Briscol Schneidöl ACO Ultra ist ein spezielles Minimalmengenschmiermittel für das Präzisionsbohren mit Einlippenbohrern und andere schwerste Operationen in der Minimalmengenschmierung. Briscol Schneidöl ACO Ultra ist mit einer besonders hohen EP- / AW-Additivierung ausgestattet und ermöglicht so die Bearbeitung von legierten Stählen, Aluminium und allen Materialien, die zur Bildung von Aufbauschneiden neigen.



	Viskosität (40°C) Flammpunkt (°C) (PM) Dichte 20°C (kg/m³)			Werkstoffe					Verwendungszweck								
				hochlegierte Stähle	Stahl	Guss	Buntmetall	Alu	Drehen	Bohren	Fräsen	Sägen	Schleifen	Stanzen	Gewindeschneiden	Minimalmengen-schmierung	
	60	144	168														
	180	180	180	●●●●	●●●●	●	●	●							■	■	
	890	910	910														
	-	250	1000	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	■	■	■				■	■	
	-	250	1000	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	■	■	■	■			■	■	
	-	270	100	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	■	■	■				■	■	
	27	189	830	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	20	180	900	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	70	196	980	●●●●	●●●●	●●●●	●●	●●●●	■	■	■	■	■	■	■	■	■

- Nicht geeignet   ● Bedingt geeignet   ●● Geeignet   ●●● Optimal

Produkt	Beschreibung
Sprayline	
<b>BRISCOL</b> <b>SCHNEIDÖLSPRAY ALPHA 93</b>	Chlor- und mineralölfreies Schneidölspray auf der Basis von nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Hervorragend geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und Sägen. Bewährt bei hochlegierten nichtrostenden Stählen. Auch in einer 2-Kammer-Spraydose erhältlich. Erhöhte Wirkstoffmenge und kein brennbares Treibmittel enthalten.
<b>BRISCOL</b> <b>DAR 50 CF</b>	Metallbearbeitungsspray für schwierigste Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit. Einsatz auch für Chrom-Nickelstahl, Titan, Mangan und Kohlenwasserstoff-Stähle. Bewährt bei hochlegierten und nichtrostenden Stählen. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen und Fräsen.
<b>BRISCOL</b> <b>SCHNEIDÖLSCHAUM</b>	Schwefelfrei - Mineralölfrei - geringer Verbrauch - hohe Leistung - mit Wasser abwaschbar. Briscol Schneidölschaum ermöglicht die wirtschaftliche Bearbeitung bei geringstem Werkzeugverschleiß. Durch den haftenden Schneidölschaum und der gezielten Aufbringung an der zu bearbeitenden Stelle, wird eine wirtschaftliche Bearbeitung ermöglicht. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen. Durch die spezielle Formulierung des Briscol Schneidölschaums wird eine Verträglichkeit mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen gewährleistet.



## **BRISCOL EPC 17 FLÜSSIG**

Umweltfreundliches silikonfreies Trennmittel für Schutzgas- und Elektroschweißen. Es verhindert effektiv das Anhaften von Schweißspritzern auf der Werkstückoberfläche und ermöglicht somit eine reibungslose und kostengünstige Schweißarbeit.

EPC 17 Flüssig ist einsetzbar für alle bekannten Materialien (VA, Stahl und andere Metalle).

### **Produktvorteile:**

- Kein Festbrennen von Schweißspritzern
- Leichtes Reinigen der Schweißnähte
- Problemlose Nachbearbeitung
- Exzellenter temporärer Korrosionsschutz

### **Sicherheits-/Umweltvorteile:**

- Völlig unbrennbar
- Kein Gefahrstoff
- Enthält keine Lösungsmittel
- Umweltfreundlich, da überwiegend nachwachsende Rohstoffe verwendet werden

Ohne Trennmittel kommt es zum Festbrennen von Schweißspritzern auf der Werkstoffoberfläche.

Eine aufwendige mechanische Nachbearbeitung wird notwendig. Erhöhte Rostgefahr mindert die Qualität. EPC 17 Flüssig verhindert effektiv das Festbrennen von Schweißspritzern. Die Rückstände werden einfach abgewischt. Eine saubere Oberfläche ermöglicht die sofortige Weiterbearbeitung des Werkstückes.



### **BRISCOL EPC 17 FLÜSSIG**, Konzentrat

Wird als Konzentrat angeliefert und mit Wasser vor Ort direkt verdünnt. Besonders kostensparend.  
Mischungsverhältnis: 1:3 bis 1:5 mit Wasser

### **BRISCOL EPC 17 FLÜSSIG**, gebrauchsfertig

Ist bereits mit Wasser vorgemischt und kann vor Ort sofort eingesetzt werden.

#### **Auftragungssysteme:**

EPC 17 Flüssig kann sehr effizient und damit kostensparend mittels Handsprayer (Kunststoff, Aluminium) bzw. nachfüllbarer Air-Spraydose aufgetragen werden.

### **BRISCOL EPC 17 FLÜSSIG**

2-Kammer-Spraydose

EPC 17 Flüssig, 2-Kammer-Spraydose arbeitet nach dem 2-Kammer-Verfahren und beinhaltet nur reinen Wirkstoff in Kammer 1 und Druckluft in Kammer 2.

#### **Produktvorteile:**

- Kein brennbares Propan/Butan
- Kein Lösemittel
- Mindestens dreimal ergiebiger als herkömmliche Spraydosen
- 2-Kammer-Druckluftsystem
- VOC-frei
- Sprühen in jeder Lage auch Überkopf
- Problemlose Nachbearbeitung (Lackieren, Galvanisieren, ...)



*Behandelte  
Schweißdüse  
mit Briscol TRP 100*

### **BRISCOL TRP 100**

- Der Schutz für ihre Schweißwerkzeuge  
TRP 100 bildet einen schützenden Film unter anderem auf Spannwerkzeugen, Schweißköpfen, -rosten und -geräten.  
TRP 100 ist in flüssiger Form als 200 ml Dose oder in der 400 ml Spraydose erhältlich.

#### **Produktvorteile:**

- Kein Anhaften von Schweißspritzern und geschmolzenen Metallteilen an den Schweißklemmen
- Die Standzeit der Brennerdüse wird enorm erhöht!

### **BRISCOL TRP 11**

Briscol TRP 11 verhindert wirkungsvoll das Festbrennen von Schweißspritzern in den Brennerdüsen. Es wird eine deutliche Verlängerung der Standzeit von Brennerköpfen erzielt. Die heiße Brennerdüse muss 20 bis 30 mm in das Briscol TRP 11 eingetaucht werden.





### **BRISCOL KORROSIONSSCHUTZÖL KSO**

Lösungsmittelhaltiges, filmbildendes Korrosionsschutzöl mit hervorragenden wasserverdrängenden Eigenschaften. Konservierung von Halbzeugen und Fertigteilen zwischen den einzelnen Arbeitsvorgängen (nach Emulsionsbearbeitung, nach alkalischer Reinigung). Der dünne Film schützt ebenso vor Kontaktkorrosion wie vor Feuchtigkeit. Geeignet für die Endkonservierung zur Lagerung in der Halle. Korrosionsschutz bei Innenlagerung von 4 - 6 Monaten.

### **BRISCOL KORROSIONSSCHUTZÖL KSO PLUS**

Briscol Korrosionsschutzöl KSO Plus bildet einen dünnen, vaselineartigen und selbstheilenden Schutzfilm für mittelfristige, temporäre Korrosionsschutzanforderungen. Das Produkt hat eine hervorragende wasserverdrängende und benetzende Wirkung und schützt vor sogenannten „Fingerprints“. Briscol Korrosionsschutzöl KSO Plus ist exzellent für die Endkonservierung von Teilen geeignet, die bei Innenlagerung bis zu 12 und bei überdachter Außenlagerung bis zu 6 Monate gelagert werden sollen.



### **BRISCOL ROSTSCHUTZWACHS RSW 70**

Briscol Rostschutzwachs RSW 70 ist ein hoch viskoses, universell einsetzbares Korrosionsschutzprodukt. Geeignet für besonders langfristigen Schutz bei der Innen- und Außenlagerung von Maschinen und Anlagenteilen, auch bei ungünstigsten Bedingungen (Seetransport). Briscol Rostschutzwachs RSW 70 ist durch Sprühen, Tauchen oder Streichen auftragbar.

Der zurückbleibende Film schützt zuverlässig vor Korrosion und ist bei Bedarf leicht zu entfernen.

### **BRISCOL KORROSIONSSCHUTZWACHS KSW**

Briscol Korrosionsschutzwachs KSW ist ein lösemittelbasierendes Langzeitkorrosionsschutzmittel für metallische Oberflächen mit guten Dewatering-Eigenschaften. Geeignet für den Korrosionsschutz von Metall- und Maschinenteilen aller Art, die für lange Zeit zwischen- oder eingelagert werden.

#### **Korrosionsschutzzeit bei:**

Innenlagerung = 60 Monate

Überdachte Außenlagerung = 24 Monate

Außenlagerung = 12 Monate



## Hautschutzprogramm

Hautschutz - Hautreinigung - Hautpflege

### **BRISCOL DERMA CLEAN MILD**

Milde Reinigungslotion für leichte Verschmutzungen. Gute Reinigungseigenschaften und eine ausgezeichnete Hautverträglichkeit. Besonders hautfreundlich - dem natürlichen pH-Wert der menschlichen Haut angepasst.

### **BRISCOL DERMA CLEAN MILD PLUS**

Handreiniger bei starken Verschmutzungen z.B. durch Fette, Öle, Metallstaub, Graphit oder Ruß geeignet. Porentiefe, aber schonende Reinigung - rückfettend und seifenfrei.

### **BRISCOL DERMA CARE**

Pflegecreme für Hände und Gesicht. Zur Regeneration von beanspruchter Haut. Zieht schnell ein und hinterlässt keinen störenden Fettfilm - für jeden Hauttyp geeignet.

### **BRISCOL DERMA PROTECT**

Schutzlotion mit dualistischem Wirkungsprinzip. Zum Schutz bei häufig wechselnden Arbeitsstoffen z.B. bei häufigem/lang andauernden Kontakt mit wässrigen und öligen Medien. Wirkt hautfestigend - unterstützt die natürliche Regenerationsfähigkeit der Haut.

### **BRISCOL HANDSCHUTZSCHAUM**

Zum temporären Schutz der Hände, wenn Schutzhandschuhe nicht akzeptabel sind. Schützt vor schädlichen Einflüssen durch Lösungsmittel, Alkalien, Säuren, Reinigungsmitteln, Metallkontakten, Ölen, Fetten und längerem Kontakt mit wässrigen Medien.

### **BRISCOL DERMA SPENDER**

Hochwertiger Metall- oder Plastik-Spender für eine 2000 ml Varioflasche.





## Reinigungsmittel

### BRISCOL BIO UNIVERSALENTFETTER

Briscol Bio Universalentfetter ist ein hochkonzentrierter, wässriger Reiniger, der Farben und Pigmentfarben sowie Öl- und Fettverschmutzungen beseitigt und dabei die Oberflächen schützt. Biologisch abbaubar und universell in Industrie und Werkstatt einsetzbar. Je nach Verdünnung für alle Metalle geeignet. Mit kurzzeitigem Korrosionsschutz ausgestattet. *Nicht kennzeichnungspflichtig gemäß GefStoffV.*

### BRISCOL KALTREINIGER WV 100

Kohlenwasserstoffbasierendes Reinigungsmittel mit Korrosionsschutzeigenschaften. Flammpunkt > 65°C; Arbeitstemperatur max. 40°C. Anwendung in Tauchanlagen, Kleinteilereinigungsanlagen und bei der manuellen Reinigung. Mit kurzzeitigem Korrosionsschutz. Geeignet für alle Metalle.

### BRISCOL KALTREINIGER WV 100/56

Vollständig verdunstender, aromatenfreier Kohlenwasserstoffreiniger. Flammpunkt < 56°C; Arbeitstemperatur max 40°C. Anwendung in Tauchanlagen, Kleinteilereinigern, Hochdruckanlagen und bei der manuellen Reinigung. Geeignet für alle Metalle.

### BRISCOL MULTIFUNKTIONSSPRAY

**Universell für viele Anwendungen geeignet:**

Kontaktspray, Schmiermittel, Rostlöser, Reiniger. Das Multifunktionsspray schützt dauerhaft vor Korrosion, verdrängt Feuchtigkeit und Wasser. Es zeichnet sich durch hohe Kriechigenschaften aus, ist säurefrei und nicht verharzend.

*Auch als Flüssigware erhältlich!*

### BRISCOL QUICK CLEAN

Hochleistungsentfetter für alle Bereiche in Industrie und Handwerk. Intensive Schnellreinigung verölter und fettiger Teile. Verdampft schnell und rückstandsfrei.

**2-fache Reinigungskraft:**

Chemisch - durch kraftvolle Inhaltsstoffe

Mechanisch - aufgrund des hohen Austrittsdruckes

### BRISCOL CITRO CLEAN

Entfernt Öle, Fette, Klebstoffe, Schmierstoffe, Harze und PUR. Durch hohes Lösungsvermögen wird eine kurze Reinigungszeit erzielt.

Die speziellen Additive des Briscol Citro Cleaners bewirken eine schnelle Trocknung der behandelten Oberflächen. So werden Wartezeiten zwischen den einzelnen Arbeitsgängen auf ein Minimum reduziert.

*100% biologisch abbaubar und pH-neutral.*

*Auch als Flüssigware erhältlich!*

## Emulsionspflege

### BRISCOL ENTSCÄUMER WMK

Briscol Entschäumer WMK bietet größtmögliche Verträglichkeit zu den üblichen nachfolgenden Behandlungsverfahren in der Metallbearbeitung, somit können bearbeitete Teile nach dem Waschen ohne Probleme lackiert oder beschichtet werden.

### BRISCOL EMULSIONSPFLEGGKOFFER

Bestehend aus Handrefraktometer, Thermometer, Plastikbecher und folgenden Teststäbchen: pH-, Nitrit/ Nitrat-, Wasserhärte-, Bakterien-, Hefen- und Pilzetest.

Ermöglicht alle Messungen nach TRGS 611.

### BRISCOL HANDREFRAKTOMETER

Die Konzentrationsbestimmung mit einem Handrefraktometer ist von Vorteil, da man sowohl Emulsionen als auch synthetische Kühlschmierstoffe untersuchen kann.

### BRISCOL ÖLSKIMMER

Zur Entfernung von Fremd- und Bettbahnölen.

Dadurch wird die Bakterienbildung weitgehend vermieden und die Standzeit der Kühlschmierstoffe erheblich erhöht. Die Belastung des Maschinenbedieners durch Geruchs- und Dampfentwicklung wird wesentlich reduziert. Als Ketten-, Scheiben- oder Bandskimmer lieferbar.



## Spindeöle

### BRISCOL SPINDLE OIL 32, 46, 68 ISO 15/13/10

Briscol Spindle Oils sind feinsfiltrierte HLP-D Hydrauliköle (DIN 51 524/T2). Die Produkte entsprechen der Reinheitsklasse nach ISO-Norm (ISO 4406) auf dem Niveau 15/13/10. Sie besitzen eine hohe thermische Stabilität, Verschleiß- und Korrosionsschutzadditive, sowie ausgezeichnete detergierende und dispergierende Eigenschaften. Wird zur Schmierung von Lagern in Motor- und Hochfrequenz-Spindeln eingesetzt.

## Bettbahnöle

### BRISCOL GLEITBAHNÖL 68 und 220

Demulgierendes Spezialöl für Bettbahnen und Führungen. Auch als Hydrauliköl nach Din 51524/2 und als Getriebeöl anwendbar.

#### Achtung:

Bei allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen nur Bettbahnöle mit demulgierenden Eigenschaften verwenden.

## Geräte

### BRISCOL KANISTER- und FASSMISCHGERÄT

Ein Mischgerät für alle Gebindegrößen. Unentbehrliches Hilfsmittel für alle Arbeitsstätten, wo homogene Emulsionen hergestellt werden. Durch eine genaue Dosierung wird ein wirtschaftlicher Einsatz von Emulsionen ermöglicht.

### BRISCOL FAG 800

Das Bricol FAG 800 Präzisions-Mischgerät ist das Ergebnis jahrelanger Erfahrung und konsequenter Weiterentwicklung bewährter Systeme. Das Fassaufsatz-Mischgerät ist geeignet zur Herstellung von stabilen und homogenen Emulsionen in einem breiten Konzentrat-Bereich. Es können alle wasserlöslichen Kühlschmierstoff-Konzentrate angemischt werden.



**BRISCO OIL** 

Postfach · CH - 8335 Hittnau  
Tel.: +41 44 951 22 00 · Fax: +41 44 951 12 32  
[info@brisco-oil.ch](mailto:info@brisco-oil.ch) · [www.brisco-oil.ch](http://www.brisco-oil.ch)